

Exaton 20.25.5.LCu (GTAW)

Exaton 20.25.5.LCu welding wire is suitable for joining stainless steels, such as UNS N08904 (e.g. Alleima® 2RK65™) used in many areas of the process industry like production of acetic acid, sulfuric acid, terephthalic or tartaric acid and vinyl chloride. It is also suitable for use in cooling operations involving sea water or heavily polluted river water.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 14343-A : W 20 25 5 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER385 Werkstoffnummer : ~1.4519
Aprobaciones	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 02223

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Tipo de aleación	Austenitic, 20% Cr, 25% Ni, 4.5% Mo, 1.5% Cu, low C
Gas de protección	I1, I3, R1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como soldado 0 °C	440 MPa	585 MPa	35 %
As Welded+ 00 °C	315 MPa	430 MPa	33 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
Como soldado	20 °C	200 J
Como soldado	-196 °C	160 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.02	1.8	0.3	0.001	0.014	24.8	19.8	4.3	0.01	1.4

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
N	Nb	Co
0.06	0.01	0.1

% Composición hilo (valores típicos)									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
0.01	1.8	0.3	0.002	0.013	25	20	4.3	0.02	1.5

% Composición hilo (valores típicos)			
N	Nb	Ti	Co
0.05	0.01	0.003	0.1