

OK 48.08



Basic universal electrode with very good welding characteristics, especially designed for welding of carbon steels, carbon manganese steels and fine grained carbon manganese steels with elevated yield strength. Typical field of application is offshore construction. The weld metal alloyed with approximately 0.9% Ni fulfills the requirements on impact toughness at -50°C. The coating is of low moisture absorption type and gives diffusible hydrogen < 4ml per 100 grams of weld metal. OK 48.08 is HIC test compliant as per NACE TM0284 & SSC test compliant as per NACE TM0177.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.5 : E7018-G H4R EN ISO 2560-A : E 46 5 1Ni B 32 H5
Aprobaciones	ABS : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.31 DNV-GL : 4 Y40H5 LR : 4Y40 H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05778

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	AC, DC+(-)
Hidrógeno difusible	< 4.0 ml/100g
Tipo de aleación	Low alloyed (0.9 % Ni)
Tipo de recubrimiento	Basic covering
Min AC OCV	65

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS			
Como soldado (3G, V-UP)	530 MPa	610 MPa	-
ISO			
Como soldado	540 MPa	630 MPa	26 %
PWHT 1 hour(s) 620 °C	480 MPa	550 MPa	26 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS		
Como soldado (3G, V-UP)	-50 °C	55 J
Como soldado (3G, V-UP)	-60 °C	50 J
ISO		
PWHT 1 hour(s) 620 °C	-46 °C	105 J
Como soldado	-50 °C	85 J
Como soldado	-60 °C	65 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.06	1.2	0.35	0.95	0.02	0.001

OK 48.08

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350 mm	65-110 A	20 V	60 %	57 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350 mm	85-150 A	22 V	63 %	63 sec	1.3 kg/h
3.2 x 450 mm	85-150 A	22 V	63 %	64 sec	1.3 kg/h
4.0 x 450 mm	115-190 A	25 V	66 %	95 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450 mm	155-280 A	28 V	66 %	93 sec	2.7 kg/h