

OK 61.85

El OK 61.85 es un electrodo revestido básico, estabilizado con niobio, del tipo E347L, especialmente diseñado para el soldeo de los aceros inoxidables estabilizados con niobio o titanio. El OK 61.85 tiene excelentes propiedades de soldabilidad en posición vertical ascendente y a techo, por lo que es adecuado para el soldeo de tuberías.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 19 9 Nb B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E347-15 Werkstoffnummer : 1.4551
Aprobaciones	VdTÜV : 05663

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Contenido de ferrita	FN 6-12
Tipo de aleación	Austenitic CrNi
Tipo de recubrimiento	Basic

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Liberado de tensiones 16 hour(s) 600 °C	500 MPa	640 MPa	40 %
Como soldado	500 MPa	620 MPa	40 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-60 °C	70 J
Liberado de tensiones	-60 °C	40 J
Liberado de tensiones	20 °C	80 J
Como soldado	20 °C	100 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)							
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.04	1.7	0.4	10.2	19.5	0.07	0.61	8

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	55-80 A	25 V	60 %	42 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	62 %	64 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-150 A	24 V	61 %	70 sec	1.6 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-200 A	23 V	61 %	76 sec	2.3 kg/h