

OK 64.30



El OK 64.30 es un electrodo extrabajo en carbono para el soldeo de aceros inoxidable del tipo 19Cr13Ni3-4Mo. El OK 64.30 es fácil de soldar en todas las posiciones y permite conseguir cordones planos tanto en corriente alterna como en continua.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E Z 19 13 4 N L R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E317L-17 Werkstoffnummer : (1.4447)
Aprobaciones	VdTÜV : 02311

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+, AC
Contenido de ferrita	FN 5-10
Tipo de aleación	Austenitic CrNiMo
Tipo de recubrimiento	Acid Rutile
Min AC OCV	55

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS			
Como soldado	480 MPa	600 MPa	35 %
ISO			
Como soldado	480 MPa	600 MPa	30 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	20 °C	49 J
Como soldado	-20 °C	46 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.02	0.7	0.7	13.1	18.4	3.6	0.08	8

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300 mm	50-80 A	29 V	56 %	52 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	60-120 A	30 V	56 %	52 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350 mm	80-170 A	32 V	56 %	58 sec	2.1 kg/h