

OK 67.45

El OK 67.45 es un electrodo revestido, que aporta un acero inoxidable austenítico del tipo 18-8-6Mn para el soldeo de aceros disimilares, aceros con 13% Mn de soldabilidad reducida y para el revestimiento de aceros al carbono. Puede utilizarse también como capa base antes de recargues duros.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 3581-A : E 18 8 Mn B 2 2 SFA/AWS A5.4 : (E307-15)
Aprobaciones	ABS : Stainless CE : EN 13479 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 01580

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Contenido de ferrita	FN <5
Tipo de aleación	Stainless austenitic CrNiMn
Tipo de recubrimiento	Lime Basic

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	470 MPa	605 MPa	35 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-60 °C	50 J
Como soldado	20 °C	85 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.09	6.3	0.3	9.1	18.8	0.06	2

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	23 V	58 %	50 sec	0.7 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-100 A	24 V	60 %	71 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	24 V	60 %	73 sec	1.5 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-200 A	25 V	60 %	80 sec	2.2 kg/h