

## OK 68.55

El OK 68.55 es un electrodo inoxidable para el soldeo de los aceros austenítico ferríticos tipo Super Duplex, como por ejemplo el SAF 2507, Zeron 100 y similares. El OK 68.55 deposita un metal de soldadura de elevada ductilidad.

### Especificaciones

<b>Clasificaciones</b>	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L B 4 2 SFA/AWS A5.4 : E2594-15 Werkstoffnummer : (1.4410)
<b>Aprobaciones</b>	DNV-GL : Duplex

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

<b>Corriente de soldadura</b>	DC+
<b>Contenido de ferrita</b>	FN 35-50
<b>Tipo de aleación</b>	Austenitic CrNiMo
<b>Tipo de recubrimiento</b>	Basic

### Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
<b>ISO</b>			
Como soldado	700 MPa	900 MPa	28 %

### Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
<b>ISO</b>		
Como soldado	-40 °C	55 J
Como soldado	-60 °C	45 J
Como soldado	20 °C	90 J
Como soldado	-20 °C	70 J

### % Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.9	0.6	10.4	25.2	4.3	0.23	45

### Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	23 V	62 %	48 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-100 A	23 V	63 %	68 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-140 A	23 V	62 %	70 sec	1.6 kg/h