

OK 75.78



This electrode is tailored for steels with very high tensile strength. The electrode gives tensile strength over 900 N/mm² and impact values over 47 J at -60 °C.

Especificaciones

Clasificaciones	EN ISO 18275-A : E 89 6 Z B 32 H5
Corriente de soldadura	AC, DC+
Hidrógeno difusible	4.0 ml/100g
Tipo de aleación	CrNiMo
Tipo de recubrimiento	Basic
Min AC OCV	65

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	922 MPa	974 MPa	19 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy

Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	-60 °C	47 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.052	1.91	0.30	3.23	0.52	0.63

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 350 mm	70-110 A	24 V	61 %	52 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350 mm	110-150 A	24 V	63 %	77 sec	1.4 kg/h
4.0 x 450 mm	150-200 A	24 V	65 %	86 sec	1.9 kg/h