

OK Autrod 316LSi

A continuous solid corrosion resisting chromium-nickel-molybdenum wire for welding of austenitic stainless alloys of 18% Cr - 8% Ni and 18% Cr - 10% Ni - 3% Mo types. OK Autrod 316LSi has a good general corrosion resistance, in particular the alloy has very good resistance against corrosion in acid and chlorinated environments. The alloy has a low carbon content which makes it particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The higher silicon content improves the welding properties, such as wetting. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as in ship building and various types of architectural structures.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si SFA/AWS A5.9 : ER316LSi Werkstoffnummer : ~1.4430
Aprobaciones	ABS : ER316LSi CE : EN 13479 CWB : ER316LSi DB : 43.039.05 DNV-GL : VL 316 L (M13) DNV-GL : VL 316 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04268 NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

tipo de aleación	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C - High Si
Gas de protección	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
Como queda soldado	400 MPa (58 ksi)	560 MPa (81 ksi)	37 %
Tested at 350°C.			
Como queda soldado	340 MPa (49 ksi)	440 MPa (64 ksi)	26 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
Como queda soldado	20 °C (68 °F)	120 J (89 ft-lb)
Como queda soldado	-60 °C (-76 °F)	95 J (70 ft-lb)
Como queda soldado	-110 °C (-166 °F)	70 J (52 ft-lb)
Como queda soldado	-196 °C (-321 °F)	45 J (33 ft-lb)

% típico de análisis de metal de soldadura								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	1.8	0.8	0.015	0.015	12	18.5	2.7	0.1

% típico de composición de alambre							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.60	0.12	

Depósito				
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
0.8 mm (0.030 in.)	55-160 A	12-24 V	4.0-17.0 m/min (157-669 in./min)	1.0-4.1 kg/h (2.2-9.0 lbs/h)
0.9 mm (0.035 in.)	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min (138-709 in./min)	1.1-5.4 kg/h (2.4-11. lbs/h)

OK Autrod 316LSi

Depósito				
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
1.0 mm (0.040 in.)	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min (157-630 in./min)	1.5-6.0 kg/h (3.3-13. lbs/h)
1.2 mm (0.047 in.)	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min (118-551 in./min)	1.6-7.5 kg/h (3.5-16. lbs/h)
1.6 mm (1/16 in.)	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min (217-354 in./min)	5.2-8.6 kg/h (11.5-19. lbs/h)

Parámetros de soldadura
Diámetro del Alambre
0.6 mm (0.025 in.)
1.14 mm (0.045 in.)