

## OK Femax 33.60

El OK Femax 33.60 es un electrodo con revestimiento rico en polvo de hierro, de tipo rutilo y de alto rendimiento en torno al 160 %. Especialmente adecuado para el soldeo de chapas gruesas y de mediano espesor. El OK Femax 33.60 está especialmente recomendado para el soldeo en ángulo en posición horizontal-vertical. La escoria se elimina con facilidad.

Especificaciones	
<b>Clasificaciones</b>	SFA/AWS A5.1 : E7024 EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 53
<b>Aprobaciones</b>	CE : EN 13479 DB : 10.039.11 DNV-GL : 2 VdTÜV : 01030

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

<b>Corriente de soldadura</b>	AC, DC+(-)
<b>Tipo de aleación</b>	Carbon Manganese
<b>Tipo de recubrimiento</b>	Rutile thick covering

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
<b>ISO</b>		
Como soldado	0 °C	60 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
0.07	0.7	0.4

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
3.2 x 450.0 mm	130-170 A	30 V	68 %	71 sec	2.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	150-230 A	33 V	68 %	77 sec	3.1 kg/h
5.0 x 450.0 mm	200-350 A	35 V	68 %	78 sec	4.9 kg/h
6.0 x 450.0 mm	280-450 A	36 V	68 %	83 sec	6.4 kg/h