

OK Femax 38.65

El OK Femax 38.65 es un electrodo de gran rendimiento, con revestimiento de baja absorción de humedad, tipo LMA, que da un metal de soldadura de alta calidad y muy bajo contenido en hidrógeno. El OK Femax 38.65 está diseñado para el soldeo de chapa naval ordinaria y de alta resistencia de los tipos A, D y E. Cuando se utiliza corriente alterna, es necesario una tensión de vacío de 65 V.

| Especificaciones | |
|------------------------|---|
| Clasificaciones | SFA/AWS A5.1 : E7028 EN ISO 2560-A : E 42 4 B 73 H5 |
| Aprobaciones | ABS : E7028 ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.15 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H5 PRS : 3Y H5 VdTÜV : 00635 |

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

| | |
|-------------------------------|------------------|
| Corriente de soldadura | AC, DC+ |
| Hidrógeno difusible | < 5.0 ml/100g |
| Tipo de aleación | Carbon Manganese |
| Tipo de recubrimiento | Basic covering |

| Propiedades tensoras típicas | | | |
|------------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------|
| Condición | Límite de elasticidad | Resistencia a la tracción | Alargamiento |
| ISO | | | |
| Como soldado | 440 MPa | 550 MPa | 28 % |

| Propiedades de Ensayo de impacto Charpy | | |
|---|-----------------------|------------------|
| Condición | Temperatura de ensayo | Valor de impacto |
| ISO | | |
| Como soldado | -20 °C | 100 J |
| Como soldado | -40 °C | 85 J |

| % Análisis metal depositado (valores típicos) | | |
|---|-----|-----|
| C | Mn | Si |
| 0.08 | 1.1 | 0.4 |

| Datos aportación | | | | | |
|------------------|-----------|---------|-----------------|---|-----------------------------------|
| Diámetro | Amperios | Voltios | Rendimiento (%) | Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx. | Tasa de deposición al 90 % I máx. |
| 4.0 x 450.0 mm | 170-240 A | 36 V | 68 % | 70 sec | 3.7 kg/h |
| 5.0 x 450.0 mm | 225-355 A | 40 V | 69 % | 72 sec | 5.7 kg/h |
| 6.0 x 450.0 mm | 300-430 A | 40 V | 68 % | 80 sec | 7.2 kg/h |