

OK GoldRox



OK GoldRox es un auténtico electrodo de rutilo en todos los sentidos y para todas las posiciones. Con una estabilidad del arco excepcional y mínimas proyecciones para reducir el tiempo de limpieza, posee unas propiedades de cebado y recebado únicas que permiten una fácil soldadura por puntos. Gracias a su gran facilidad de desescoriado tanto para soldadores principiantes como los más experimentados, OK GoldRox supone el mejor electrodo de rutilo. Está disponible en paquetes de diferentes tamaños, todos totalmente reciclables, para garantizar que cada paquete se ajusta a las necesidades específicas de cada trabajo.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
Aprobaciones	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.48 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19622

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+, AC
Tipo de aleación	Carbon Manganese
Tipo de recubrimiento	Rutile-cellulosic covering
Min AC OCV	50 V

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
ISO			
Como soldado	450 MPa	520 MPa	26 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
ISO		
Como soldado	0 °C	60 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
0.07	0.45	0.42

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.0 x 300 mm	50-70 A	25 V	60 %	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350 mm	60-90 A	25 V	62 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	24 V	59 %	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350 mm	110-185 A	26 V	58 %	64 sec	1.4 kg/h