

ARC-TECH

MIG/TIG 316 LSI



▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

C: 0,01	Si: 0,8	Mn: 1,80
Ni: 12,2	Cr: 18,5	Mo: 2,5

▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

MIG: Ø 0,8 – 1,6 mm

MIG/MAG: Bobinas 15 Kg / Bidones 250 kg

TIG: Ø 1,6 – 3,2 mm x 1000 mm

Tubos: 5 kg

Otros formatos y diámetros: Consultar

▷ **GAS:** **MAG:** (ISO 14175) M12; M13 **TIG:** I1

▷ CLASIFICACIÓN

AWS A5.9 – ER316LSi

ISO 14343-A – G/W 19 12 3 L Si

▷ APLICACIONES

- Alambre sólido con extra bajo carbono para la soldadura de aceros inoxidables al CrNiMo.

- Con alto contenido en silicio para aumentar el mojado.

▷ POSICIÓN DE SOLDADURA



▷ PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

LÍMITE ELÁSTICO 0,2%	CARGA ROTURA	ALARGAMIENTO	RESILIENCIA		
			+20°C	-120°C	-196°C
452 N/mm	580 N/mm ²	30%	150 J	70 J	44 J

▷ MATERIAL BASE

STEEL GRADES	EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI A240/A312/A351	USN
EXTRA BAJO CARBONO (C < 0.03%)	X2CrNiMo17 12 2		1.4404	(TP)316L	S31603
				CF-3M	J92800
	X2CrNiMo18 14 3		1.4435	(TP)316L	S31603
	X2CrNiMoN 17		1.4406	(TP)316LN	S31653
MEDIO CARBONO (C > 0.03%)	X2CrNiMoN 17		1.4429		
	X4 CrNiMo 17 12 2		1.4401	(TP)316	S31600
	X4 CrNiMo 17 13 3		1.4436		
		GX5 CrNiMo 19-11	1.4408	CF-8M	J92900
Ti-,Nb ESTABILIZADO	X6 CrNiMoTi 17		1.4571	316 Ti	S31635
	X6 CrNiMoNb 17		1.4580	316 Cb	S31640
	X6 CrNiNb 18-10		1.4550	(TP)347	S34700
		GX5 CrNiNb 19-10	1.4552	CF-8C	J92710