

ARC-TECH

MIG/TIG 309 LSi



▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

C: 0,02	Si: 0,8	Mn: 1,80
Ni: 13,8	Cr: 23,3	Mo: 0,14

▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

MIG: Ø 0,8 – 1,6 mm
MIG/MAG: Bobinas 15 Kg / Bidones 250 kg
TIG: Ø 1,6 – 3,2 mm x 1000 mm
Tubos: 5 kg

Otros formatos y diámetros: Consultar

▷ **GAS:** **MAG:** (ISO 14175) M12; M13 **TIG:** I1

▷ MATERIAL BASE

EN 10088-1/-2	ASTM/ACI	Mat. Nr	UNS
X2 CrNiN 18-10	(TP)304LN	1.4311	S30453
X2 CrNi 19-11	(TP)304L, CF-3	1.4306	S30403, J92500
X2 CrNi 19-11	(TP)304	1.4301	S30400

- Metales disimilares (acero suave y de baja aleación con acero inoxidable)
- Soldadura de relleno en acero suave y de baja aleación

▷ PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

LÍMITE ELÁSTICO 0,2%	CARGA ROTURA	ALARGAMIENTO	RESILENCIA	
			-20 °C	+20 °C
436 N/mm ²	582 N/mm ²	37%	80 J	87 J

▷ CLASIFICACIÓN

AWS A5.9 – ER309LSi
 ISO 14343-A – G/W 23 12 LSi

▷ APLICACIONES

- Hilo macizo para soldadura de aceros inoxidables con aceros al carbono.
- Con alto contenido de silicio para mejorar el mojado.

▷ POSICIÓN DE SOLDADURA

