

ARC-TECH

MIG/TIG 307



▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

C: 0,07	Si: 0,8	Mn: 7,1
Ni: 8,0	Cr: 18,6	Mo: 0,5

▷ MATERIAL BASE

Varios aceros, tales como:

- Placas de blindaje
- Aceros templables incluyendo aceros difícilmente soldables
- Aceros no-magnéticos
- Aceros al manganeso austenítico de endurecimiento por deformación
- Uniones disimilares (CMn-aceros para aceros inoxidables)

▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

MIG: Ø 0,8 – 1,6 mm

MIG/MAG: Bobinas 15 Kg / Bidones 250 kg

TIG: Ø 1,6 – 3,2 mm x 1000 mm

Tubos: 5 kg

Otros formatos y diámetros: Consultar

▷ GAS: MIG: M12, M13 TIG: I1

▷ PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

LÍMITE ELÁSTICO 0,2%	CARGA ROTURA	ALARGAMIENTO	RESILIENCIA +20°C
400 N/mm	630 N/mm ²	40%	80 J

▷ CLASIFICACIÓN

AWS A5.9 - ER307* *Clasificación más próxima ISO 14343-A – G/W 18 8 Mn

▷ APLICACIONES

- Hilo macizo para soldadura MIG/TIG (GMAW) de aceros inoxidables de difícil soldabilidad.

- Se utiliza con frecuencia como capa intermedia en aplicaciones de recubrimiento.

▷ POSICIÓN DE SOLDADURA

