

ARC-TECH

MIG/TIG 310



▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

C: 0,1	Si: 0,45	Mn: 1,7
Ni: 21	Cr: 26	Mo: 0,1

▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

MIG: Ø 0,8 – 1,6 mm

MIG/MAG: Bobinas 15 Kg / Bidones 250 kg

TIG: Ø 1,6 – 3,2 mm x 1000 mm

Tubos: 5 kg

Otros formatos y diámetros: Consultar

▷ GAS: MIG: M12, M13 TIG: I1

▷ MATERIAL BASE

EN 10088-1/-2	EN 10213-4	Mat. Nr	ASTM/ACI	UNS
X10 CrAl24		1.4762		
	GX25 CrNiSi18-9	1.4825		
	GX40 CrNiSi22-9	1.4826		
X15 CrNiSi20-12		1.4828		
	GX25 CrNiSi20-14	1.4832		
X15 CrNiSi25-20		1.4841	310S	S31008
			CK20	J94202
X12 CrNi25-21		1.4845		
	GX40 CrNiSi 25-20	1.4848	HK40	

▷ CLASIFICACIÓN

AWS A5.9 – ER310;

ISO 14343-A – G/W 25 20

▷ APLICACIONES

- Hilo macizo inoxidable para la soldadura de aceros al Cr y CrNi resistentes al calor (25%Cr-20%Ni).

- Alta resistencia a la oxidación y formación de escamas hasta 1100°C.

▷ POSICIÓN DE SOLDADURA



▷ PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

LÍMITE ELÁSTICO 0,2%	CARGA ROTURA	ALARGAMIENTO	RESILIENCIA +20°C
355 N/mm	610 N/mm ²	35%	110 J