

ARC-TECH

SAW 316 L



▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

C: 0,015	Si: 0,50	Mn: 1,50
Ni: 12	Cr: 18	Mo: 2,50

▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

Ø 2,0 – 4,0 mm. Bobinas 25 kg

Otros formatos y diámetros: Consultar

▷ FLUX

ISO 14174: S A AF 2 64 AC H5

▷ CLASIFICACIÓN

AWS A5.9/A5.9M - ER316L;
ISO 14343-A – S 19 12 3 L

▷ APLICACIONES

- Hilo macizo inoxidable con bajo contenido en carbono para la soldadura de materiales base de grado 316L y similares.

- Recomendado con fluxes "S A AF 2 64 DC H5" (DC) o "S A AF 2 64 AC H5" (AC/DC).

▷ POSICIÓN DE SOLDADURA



Plano y en ángulo.

▷ MATERIAL BASE

AIISI	Mat.nr.	EN 10088-1/2	ASTM/ACI	UNS
316LN	1.4406	X2 CrNiMoN 17-11-2	(TP) 316LN	S31653
316L	1.4404	X2 CrNiMo 17-12-2	(TP) 316L	S31603
316L	1.4435	X2 CrNiMo 18-14-3	(TP) 316L	S31603
316LN	1.4429	X2 CrNiMoN 17-13-3		
316	1.4401	X4 CrNiMo 17-12-2	(TP) 316	S31600
316	1.4436	X4 CrNiMo 17-13-3		
318	1.4580	X6 CrNiMoNb 17-12-2	316Cb	S31640
318	1.4583	X10 CrNiMoNb 18-12(DIN)		

▷ PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

LÍMITE ELÁSTICO	CARGA DE ROTURA	ALARGAMIENTO	RESILIENCIA	
			-20°C	-196°C
400 N/mm ²	560 N/mm ²	33 %	75 J	45 J