

# ARC-TECH

## MIG/TIG 1050



### ▷ CLASIFICACIÓN

AWS A5.10/5.10M – ER1050  
ISO 18273 – S Al 1050

### ▷ APLICACIONES

- Aleación de aluminio para aplicaciones criogénicas, calderería y aeronáutica.

### ▷ POSICIÓN DE SOLDADURA



### ▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

**MIG:** Ø 0,8 – 1,6 mm  
**MIG/MAG:** Bobinas 7 Kg  
**TIG:** Ø 1,6 – 3,2 mm x 1000 mm  
**Tubos:** 2 kg

**Otros formatos y diámetros:** Consultar

### ▷ GAS

**I1** Gas Inerte Ar (100%)  
**I3** Gas Inerte Ar+ 0.5-95% He

### ▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	V
BAL.	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	-	0,5

### ▷ PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

LIMITE ELÁSTICO	CARGA DE ROTURA	ALARGAMIENTO
≥ 20 N/mm <sup>2</sup>	≥ 1205 N/mm <sup>2</sup>	≥ 17 %

### ▷ MATERIAL BASE

- Aleaciones de aluminio puro