

ARC-TECH

MIG/TIG NiCrMo-10



▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

MIG: Ø 0,8 – 1,6 mm
MIG/MAG: Bobinas 15 Kg
TIG: Ø 1,6 – 3,2 mm x 1000 mm
 Tubos: 5 kg

Otros formatos y diámetros: Consultar

▷ GAS

I1 Gas Inerte Ar (100%)
I3 Gas Inerte Ar+0.5-95% He

▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

Ni	C	Mn	Si	Cr	Fe	Mo	W
56	0,003	0,003	0,03	21	4	13,5	3

▷ PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

0,2% LÍMITE ELÁSTICO	CARGA DE ROTURA	ALARGAMIENTO	RESILIENCIA -196°C
500 N/mm ²	740 N/mm ²	42 %	130 J

▷ CLASIFICACIÓN

AWS A5.14 – ERNiCrMo-10
 ISO 18274 – SNI6022

▷ APLICACIONES

- Hilo para la soldadura MIG de aleaciones de níquel similares a la aleación C22 de alta resistencia a la corrosión por picaduras.
- Rendimiento mejorado en ambientes oxidantes debido a la adición de un 21% de Cromo.
- Alto contenido en cromo y molibdeno. Libre de niobio.

▷ POSICIÓN DE SOLDADURA



▷ MATERIAL BASE

ASTM	DIN	ALEACIONES REGISTRADAS	USN
A494 CX2MW (cast)	2.4602 (NiCr21Mo14W)	Hastelloy™ Alloy C-22™	UNS N06022
	2.4811, 2.4836 (NiCr20Mo15)	Nicrofer™ 5621hMoW (VDM)	S31254
	2.4697 (G-NiCr20Mo15) (cast)	Inconel™ 622 (Special Metals)	S31266
		Hastelloy™ Alloy C-4	S32654
			S34565
			N08367
			N08925
			N08926
			1.4529
			1.4565
			1.4575
			1.4652