

ARC-TECH

STELL-6 SOLID



▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

Ø 1.2 – 1,6 mm **Bobinas** 15 kg

Otros formatos y diámetros: Consultar

▷ GAS/TIPO DE CORRIENTE

EN ISO 14175: C.C. (+) I1 (Ar)

▷ POSICIÓN DE SOLDADURA



Se puede adaptar, hasta diámetro 1.6 mm a todas las posiciones de soldadura, según parámetros y forma de transferencia (recomendable arco pulsado en posición), aunque la posición idónea es PA/1G.

▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co
1,1	1	1,5	2,8	4	< 3	RESTO

▷ PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

DUREZA

37 - 42 HRC a partir de la tercera capa (con dilución mínima con metal base).

Variación de DUREZA con temperatura de servicio:

+20°C: 420 HB **200°C:** 360 HB **400°C:** 330 HB **600°C:** 240 HB **800°C:** 140 HB

▷ RECOMENDACION DE PARAMETROS

DIÁMETROS mm	INTENSIDAD (A)	VOLTAJE (V)	STICK-OUT
1.2	100-250	16-29	15-30
1.6	140-350	16-30	15-30

▷ CLASIFICACIÓN

AWS A5.21: ER CCoCr-A("Stellite"-Grado 6)

▷ APLICACIONES

- Hilo macizo para soldadura MIG (GMAW) de aleación base cobalto para soldadura de recargue de componentes sometidos a uno o varios de los siguientes factores de desgaste: corrosión severa, abrasión, erosión e impacto moderado a muy elevadas temperaturas, hasta 900°C.

- Produce un depósito de carburos complejos en una matriz aleada.

- Aleación de excelente resistencia a los factores de desgaste indicados anteriormente tanto si actúan individualmente como si el componente recargado está sometido a una combinación de los mismos.

- También disponible en Electrodo Recubierto, Alambre tubular y Varilla TIG