

# ARC-TECH

## STELL-6 SOLID



### ▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

Ø 1.2 – 1,6 mm **Bobinas** 15 kg

**Otros formatos y diámetros:** Consultar

### ▷ GAS/TIPO DE CORRIENTE

EN ISO 14175: C.C. (+) I1 (Ar)

### ▷ POSICIÓN DE SOLDADURA



Se puede adaptar, hasta diámetro 1.6 mm a todas las posiciones de soldadura, según parámetros y forma de transferencia (recomendable arco pulsado en posición), aunque la posición idónea es PA/1G.

### ▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

C	Si	Mn	Cr	W	Fe	Co
1,1	1	1,5	2,8	4	< 3	RESTO

### ▷ PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

#### DUREZA

**37 - 42 HRC a partir de la tercera capa (con dilución mínima con metal base).**

Variación de DUREZA con temperatura de servicio:

**+20°C:** 420 HB    **200°C:** 360 HB    **400°C:** 330 HB    **600°C:** 240 HB    **800°C:** 140 HB

### ▷ RECOMENDACION DE PARAMETROS

DIÁMETROS mm	INTENSIDAD (A)	VOLTAJE (V)	STICK-OUT
1.2	100-250	16-29	15-30
1.6	140-350	16-30	15-30

### ▷ CLASIFICACIÓN

AWS A5.21: ER CCoCr-A("Stellite"-Grado 6)

### ▷ APLICACIONES

- Hilo macizo para soldadura MIG (GMAW) de aleación base cobalto para soldadura de recargue de componentes sometidos a uno o varios de los siguientes factores de desgaste: corrosión severa, abrasión, erosión e impacto moderado a muy elevadas temperaturas, hasta 900°C.

- Produce un depósito de carburos complejos en una matriz aleada.

- Aleación de excelente resistencia a los factores de desgaste indicados anteriormente tanto si actúan individualmente como si el componente recargado está sometido a una combinación de los mismos.

- También disponible en Electrodo Recubierto, Alambre tubular y Varilla TIG