

ARC-TECH

MIG/TIG 80 SNI-1



▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

C: 0,1	Si: 0,60	Mn: 1,2	Ni: 0,9
---------------	-----------------	----------------	----------------

▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

MIG: Ø 0,8 – 1,6 mm

MIG/MAG: Bobinas 15 Kg / Bidones 250 kg

TIG: Ø 1,6 – 3,2 mm x 1000 mm

Tubos: 5 kg

Otros formatos y diámetros: Consultar

▷ GAS / TIPO DE CORRIENTE

TIG: : (ISO 14175) I1 (= -)

MIG: (ISO 14175) M21(= +)

▷ CONSEJOS DE APLICACIÓN

Recomendado Arco-Pulsado en MIG para evitar faltas de fusión en posiciones diferentes de plano.

▷ MATERIAL BASE

TIPO DE ACERO

ACERO GENERAL
ESTRUCTURAL
CHAPA NAVAL
ACERO FUNDIDO
TUBO
ACERO DE GRANO
FINO

▷ CLASIFICACIÓN

EN ISO 14341-A: W/G 46 5 M 3Ni1 ;
AWS A5.28: ER80S-Ni1

▷ APLICACIONES

-Hilo macizo para soldadura TIG (GTAW) ó MIG (GMAW) de baja aleación para soldadura de aceros de grano fino.

- Mantiene buenas propiedades de tenacidad incluso a -60°C.

- Aplicación típica en aceros sometidos a baja temperatura y Off-shore.

▷ POSICIÓN DE SOLDADURA



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PD/4F



PE/4G



PF/3G-up

NORMA

GRADO

EN 10025	S275, S355
ASTM A131	Grado A, B, D, E, AH32 a EH36
EN 10213-2	GP240R
EN 10208-1	L290 GA, L360GA
EN 10208-2	L290, L360, L415
API 5LX	X42, X46, X52, X60, X65
EN 10216-1	P275T1
EN 10217-1	P275 T2, P355 N
EN 10025 part 3/4	S275, S355, S420, S460
EN 10028	P355NL-1, P460NL-1

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

LÍMITE ELÁSTICO 0,2%

480 N/mm²

CARGA ROTURA

580 N/mm²

ALARGAMIENTO

> 30%

RESILIENCIA

60 J a -60°C