

# ARC-TECH

## MIG/TIG 80 SNI-2



### ▷ COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL METAL DEPOSITADO [% EN PESO]

<b>C:</b> 0,1	<b>Si:</b> 0,55	<b>Mn:</b> 1,1	<b>Ni:</b> 2,4
---------------	-----------------	----------------	----------------

### ▷ DIÁMETROS DISPONIBLES

**MIG:** Ø 0,8 – 1,6 mm

**MIG/MAG:** Bobinas 15 Kg / Bidones 250 kg

**TIG:** Ø 1,6 – 3,2 mm x 1000 mm

**Tubos:** 5 kg

**Otros formatos y diámetros:** Consultar

### ▷ GAS / TIPO DE CORRIENTE

**TIG: (ISO 14175) I1 (= -)**

**MIG: (ISO 14175)M21(= +)**

### ▷ CONSEJOS DE APLICACIÓN

Recomendado Arco-Pulsado en MIG para evitar faltas de fusión en posiciones diferentes de plano.

### ▷ CLASIFICACIÓN

EN ISO 14341-A: G/W 46 6 M 2Ni2;  
AWS A5.28: ER80S-Ni2

### ▷ APLICACIONES

- Hilo macizo para soldadura TIG (GTAW) ó MIG (GMAW) de baja aleación para soldadura de aceros de grano fino y baja aleación de níquel.
- Mantiene buenas propiedades de tenacidad incluso a -90°C.
- Aplicación típica en aceros sometidos a baja temperatura y Off-shore.

### ▷ POSICIÓN DE SOLDADURA



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PD/4F



PE/4G



PF/3G up

### ▷ MATERIAL BASE

TIPO DE ACERO	A. GENERAL ESTRUCTURAL TUBO ACERO GRADO FINO ACERO PARA BAJAS TEMPERATURAS	NORMA	GRADO
		EN 10025	S355
	EN 10208-2	L360, L415, L445	
	API 5LX	X52, X56, X60, X65	
	EN 10025 part 3/4	S275, S355, S420, S460	
	EN 10028-4	11MnNi 5-3; 13MnNi 6-3; 15 NiMn 6	
	EN 10222-3	13 MnNi 6-3, 15 NiMn 6	

### PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS METAL DEPOSITADO [AW]

LÍMITE ELÁSTICO 0,2%	525 N/mm <sup>2</sup>
CARGA ROTURA	605 N/mm <sup>2</sup>
ALARGAMIENTO	28 %
RESILIENCIA +20°C	133 J a -90°C