

FILARC PZ6113

A multi-purpose all positional rutile cored wire for use with C1 or M21 shielding gas.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 42 3 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M21 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 P M24 1 H5
Aprobaciones	ABS : 3YSA H5 (C1) ABS : 4YSA H10 (M21) BV : SA3M, SA3YM H5 (C1) BV : SA4YM H5 (M21) CE : EN 13479 DB : 42.105.07 DNV-GL : IV YMS H10 (M21), III YMS (H5) (C1) DNV-GL : IV YMS(H10) LR : 3YM H5 (C1) LR : 3YM H10 (M21) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4YS H10 (M21) NAKS/HAKC : 1.2MM PRS : 3YS H5 (C1) PRS : 4YS H10 (M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 4Y S H10 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04902

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	CMn
Gas de protección	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 Shielding gas			
Como soldado	535 MPa	601 MPa	25 %
C1 Shielding gas			
Como soldado	495 MPa	585 MPa	25 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
M21 Shielding gas		
Como soldado	-40 °C	70 J
C1 Shielding gas		
Como soldado	-30 °C	65 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
C1 shielding gas		
0.06	1.20	0.40

FILARC PZ6113

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.0 mm	100-300 A	22-35 V	4.5-23.0 m/min	1.2-6.2 kg/h
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h
1.4 mm	150-350 A	22-34 V	3.3-11.6 m/min	1.8-6.3 kg/h
1.6 mm	150-450 A	22-36 V	2.8-12.4 m/min	1.8-8.1 kg/h