

## OK 13Mn

El OK 86.08 es un electrodo revestido que deposita un acero austenítico al manganeso endurecible por deformación bajo cargas de impacto y compresión. Este electrodo se utiliza principalmente para el recargue y la reconstrucción de componentes de acero al manganeso, tales como mandíbulas y martillos de machacadoras. La temperatura entre pasadas ha de mantenerse lo más baja posible.

Especificaciones	
Clasificaciones	EN 14700 : E Fe9

Corriente de soldadura	AC, DC+
Tipo de aleación	Austenitic Mn steel
Tipo de recubrimiento	Lime Basic

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
<b>ISO</b>			
Como soldado	480 MPa	780 MPa	20 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
<b>ISO</b>		
Como soldado	-20 °C	45 J
Como soldado	-40 °C	35 J
Como soldado	-60 °C	25 J
Como soldado	20 °C	70 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
1.08	12.2	0.7

Datos aportación					
Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
3.2 x 450.0 mm	95-135 A	23 V	60 %	95 sec	1.1 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-180 A	23 V	60 %	109 sec	1.4 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-230 A	25 V	60 %	132 sec	1.8 kg/h