

OK E71T-1

A multi-purpose all positional rutile cored wire for use with C1 or M21 shielding gas.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H4 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 42 2 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 P M21 1 H10
Aprobaciones	ABS : 3YSA H5 (C1) BV : SA3M, SA3YM H5, A3M, A3YM H5 BV : SA4YM H10, A4YM H10 CE : EN 13479 DNV-GL : III YMS(H5) DNV-GL : III YMS(H10) LR : 3Y H5 (C1) LR : 3YM H5 (C1) LR : 3YS H5 (C1) PRS : 3YS H5 (C1) RINA : 3Y S H5 UKCA : EN 13479

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Tipo de aleación	C Mn
Gas de protección	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 shielding gas			
Como soldado	490 MPa	580 MPa	26 %
C1 shielding gas			
Como soldado	490 MPa	580 MPa	26 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
M21 shielding gas		
Como soldado	-20 °C	95 J
C1 shielding gas		
Como soldado	-20 °C	95 J

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.0 mm	100-300 A	22-35 V	4.5-23.0 m/min	1.2-6.2 kg/h
1.2 mm	150-350 A	23-35 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h
1.4 mm	150-350 A	22-34 V	3.3-11.6 m/min	1.8-6.3 kg/h