

OK Tubrod 14.13

El OK Tubrod 14.13 es un hilo tubular especialmente adecuado para el soldado a gran velocidad de uniones en ángulo y a tope en las posiciones plana y horizontal. Los niveles de escoria son comparables a los del hilo macizo, por lo que este hilo es también ideal para robots de soldadura y producción automatizada. La acción del arco es estable con cualquier nivel de corriente, por lo que la soldadura presenta un excelente aspecto, sin mordeduras ni proyecciones.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 2 H5
Aprobaciones	ABS : 3YSA H5 BV : SA3YM CE : EN 13479 DB : 42.039.03 DNV-GL : III YMS LR : 3YS H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09086

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Hidrógeno difusible	< 5 ml/100g
Tipo de aleación	C Mn
Gas de protección	M21 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
M21 shielding gas EN			
Como soldado	503 MPa	611 MPa	26 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
M21 shielding gas EN		
Como soldado	-29 °C	85 J
Como soldado	-20 °C	106 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
M21 Shielding gas		
0.08	1.51	0.63

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h