

OK Tubrod 15.14

El OK Tubrod 15.14 es un hilo tubular para el soldeo en todas las posiciones, con Ar/CO₂ o CO₂. Es adecuado para todos los aceros estructurales suaves y de resistencia media de hasta 510 MPa. También adecuado para el soldeo con respaldos cerámicos. Sus características de soldabilidad son excepcionales cuando se utiliza el método de transferencia en spray.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.20 : E71T-1C H8 SFA/AWS A5.20 : E71T-1M H8 EN ISO 17632-A : T 46 2 P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 3 P M21 2 H5
Aprobaciones	ABS : 3YSA H5 (C1, M21) BV : SA3YM (C1, M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.05 DNV : III YMS (C1, M21) LR : 3YM H5 LR : 3YS H5 NAKS/HAKC : 1.2 mm PRS : 3YS H10 (C1, M21) RINA : 2Y S H5 RINA : 3Y S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07651

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
Hidrógeno difusible	< 5 ml/100g
Tipo de aleación	C Mn
Gas de protección	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades tensoras típicas			
Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción	Alargamiento
AWS C1			
PWHT 3 hour(s) 620 °C	523 MPa	601 MPa	25.4 %
C1			
Como soldado	497 MPa	588 MPa	27 %
M21			
Como soldado	590 MPa	661 MPa	23 %

Propiedades de Ensayo de impacto Charpy		
Condición	Temperatura de ensayo	Valor de impacto
AWS C1		
PWHT	-20 °C	166 J
C1		
Como soldado	-20 °C	110 J
M21		
Como soldado	-30 °C	90 J
Como soldado	-20 °C	120 J

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
M21 shielding gas		

OK Tubrod 15.14

% Análisis metal depositado (valores típicos)		
C	Mn	Si
0.06	1.40	0.40
C1 Shielding gas		
0.05	1.31	0.31

Datos aportación				
Diámetro	Amperios	Voltios	Velocidad de alimentación de hilo	Tasa de Deposición
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.4 mm	130-320 A	22-32 V	3.0-12.5 m/min	1.4-6.3 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h