

Shield-Bright 2209

El Shield-Bright 2209 es un alambre tubular con fundente en el núcleo para soldar aceros inoxidable dúplex, aplicable en todas las posiciones y se utiliza con protección gaseosa de 100% CO₂ o mezcla gaseosa de 75-85% Ar / 20-25% CO₂.

Especificaciones	
Clasificaciones	SFA/AWS A5.22 : E2209T1-4, E2209T1-1 EN ISO 17633-A : T 22 9 3 N L P C1 2 EN ISO 17633-A : T 22 9 3 N L P M21 2
Aprobaciones	ABS : E2209T1-1 ABS : E2209T1-4 BV : 2205 (C1) BV : SA 2205 CCS : 2205S CE : EN 13479 CWB : E2209T1-1 (M21) CWB : E2209T1-4 (C1) DNV : Duplex DNV-GL : Duplex (C1, M21) LR : S31803 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09123
Sector	Industria de Papel & Celulósica Industria Petroquímica Tubos Procesamiento

Las aprobaciones se basan en la ubicación de la fábrica. Póngase en contacto con ESAB para obtener más información.

Corriente de soldadura	DC+
tipo de aleación	Ni, Cr, Mo, N
Gas de protección	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propiedades típicas de Tensión			
Condición	Límite de flujo	Resistencia a la tracción	Alargamiento
C1			
Como queda soldado	650 MPa	800 MPa	28 %
M21			
Como queda soldado	670 MPa	810 MPa	28 %

Teste Charpy		
Condición	Temperatura de prueba	Valor de impacto
C1		
Como queda soldado	-40 °C	40 J
M21		
Como queda soldado	-40 °C	42 J

% típico de análisis de metal de soldadura									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Ferrite FN
C1									
0.03	1.40	0.60	0.012	0.025	8.7	23.2	3.21	0.14	40
M21									
0.03	0.90	0.35	0.012	0.025	9.2	22.5	3.2	0.16	40

Shield-Bright 2209

Depósito				
Diámetro	Corriente	Tensión	Velocidad de Alimentación	Tasa de Deposición
1.2 mm	130-220 A	25-30 V	5.8-14.4 m/min	1.9-4.6 kg/h
1.6 mm	170-300 A	25-29 V	3.9-8.2 m/min	2.4-5.2 kg/h